



Ventilación y Mantenimiento Industrial

VANEAXIAL Y TUBOAXIAL SERIES 300-TA

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son: volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.

01.

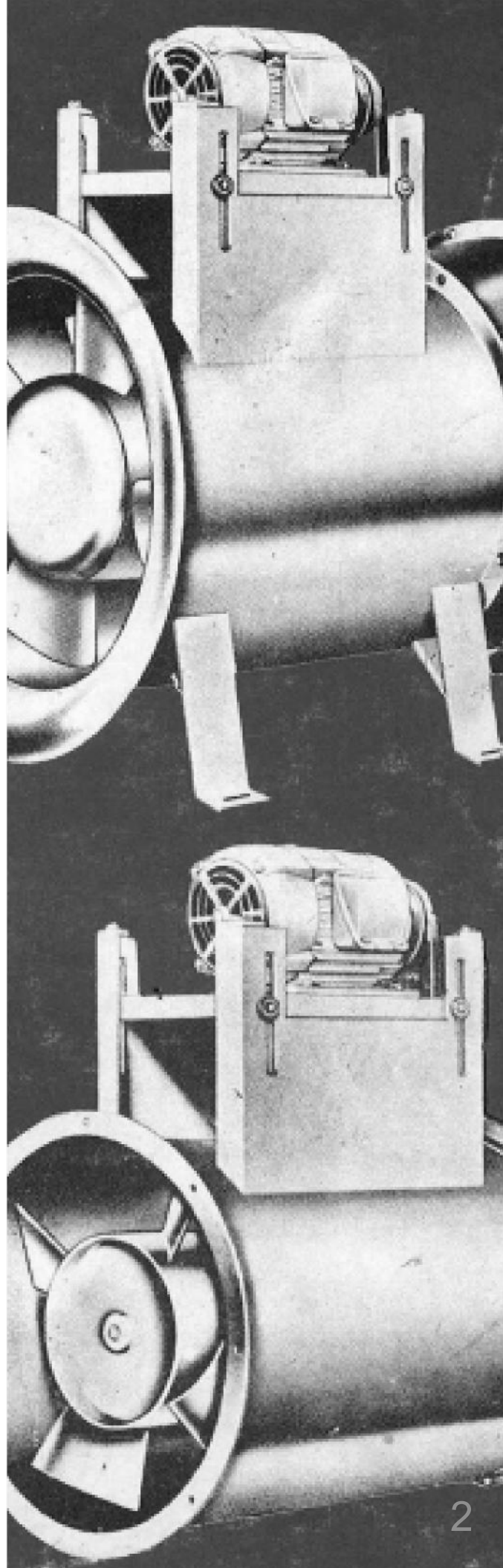
VANEAXIAL Y TUBOAXIAL

Son idealmente adecuados para cumplir con una amplia gama de requisitos para aplicaciones de inyección de grandes volúmenes de aire y/o extracción rangos de volumen de hasta 135.000 cfm: presiones hasta 4.5" C.A. de presión estática: diámetros de rotor de 15" a 72".

Manejo típico de aire, humos, gases y los vapores incluyen:

- Extracción.	- Inyección de aire.
- Aire húmedo.	- Proceso de refrigeración.
- Proceso Vapores.	- Aire de reposición.
- Humos y Gases.	- Ventilación del motor.
- Polvo ligero.	- Aire de combustión.
- Temperaturas elevadas.	- Procesos de secado.
- Atmósferas corrosivas.	

<https://www.vesmor.net/>



02.

Características

Construcción resistente. La construcción soldada de acero de calibre grueso brinda durabilidad y asegura una operación confiable con larga útil.

Instalación "en línea" El montaje de ventiladores en ductos o pilas simplifica la instalación. Eliminando la separación entre el ventilador y la base de motor.

Espacio mínimo: El diseño compacto reduce el espacio de instalación.

Montaje universal: los ventiladores estándar se pueden montar tanto vertical como horizontalmente.

Rodamientos anti-fricción: Los rodamientos de bolas auto- alienables lubricados con grasa para trabajo pesado proporciona un servicio robusto y confiable para una operación continua.



03.

Beneficios

El concepto de aerodinámica general de los ventiladores produce curvas eficientes que se elevan a un máximo en el amplio rango de volumen abierto, esto significa una mayor capacidad de manejo de aire para un tamaño dado, creando ahorros en espacio, peso y costo inicial.

Los ventiladores VESMOR ofrecen una característica de diseño en los caballos de fuerza para alcanzar su punto máximo en el área normal de selección.

Las características de presión de los ventiladores VESMOR amplían el rango de selección normal a volúmenes mayores sin perder la presión. Con estos volúmenes más altos se logra la estabilidad de la operación y la operación en paralelo se vuelve práctica.



05.

Beneficios

Los vanos guía (Solo para modelos “Vaneaxial”) y los conos de salida convierten la velocidad del aire en presión estática útil que proporciona ahorro de energía a lo largo de la vida útil del equipo.

En resumen los ventiladores VESMOR brindan una alta capacidad de volumen, baja potencia operativa y requisitos mínimos de espacio, con costos iniciales y operativos más bajos.



06.

Los ventiladores VESMOR ofrecen una característica de diseño en los caballos de fuerza para alcanzar su punto máximo en el área normal de selección.

Las características de presión de los ventiladores VESMOR amplían el rango de selección normal a volúmenes mayores sin perder la presión. Con estos volúmenes más altos se logra la estabilidad de la operación y la operación en paralelo se vuelve práctica. Los vanos guía (Solo para modelos “Vaneaxial”) y los conos de salida convierten la velocidad del aire en presión estática útil que proporciona ahorro de energía a lo largo de la vida útil del equipo.

En resumen los ventiladores VESMOR brindan una alta capacidad de volumen, baja potencia operativa y requisitos mínimos de espacio, con costos iniciales y operativos más bajos.



07.



Arreglo Vaneaxial 9 Accionamiento por bandas en V

La flexibilidad del Arreglo 9 permite montar ventiladores como parte del sistema de ductos, lo hace muy práctico para muchos usos industriales y comerciales. Es particularmente eficaz en aplicaciones que van desde la ventilación general hasta los exigentes requisitos de suministro de aire de proceso. El ventilador arreglo 9 vaneaxial permite una velocidad de funcionamiento que se adapta a cada aplicación individual, además de la comodidad adicional del montaje integral del motor. Los rodamientos del motor y la transmisión están protegidos de la corriente de aire para permitir un manejo seguro del aire con contaminantes leves o temperaturas de hasta 150 °F. El diseño especial de la flecha y los rodamientos lubricados con grasa hacen que el ventilador vaneaxial sea completamente intercambiable para una instalación vertical u horizontal hasta el tamaño 340-TA.

En tamaños más grandes se requieren rodamientos más grandes para la operación vertical. Los vanos de guía de aire, enderezan el flujo de aire y aumenta la eficiencia. La base de motor ajustable permite verificar la tensión de la banda con el motor, bajo control en todo momento.

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son: volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.

08.



Arreglo 4 Vaneaxial Transmisión Directa.

La simplicidad, la confiabilidad y los requisitos mínimos de mantenimiento del arreglo 4 de transmisión directa lo convierten en la selección ideal para aplicaciones generales de flujo axial donde las temperaturas son de 100 °F o menos. Se pueden suministrar motores con aislamiento especial para permitir temperaturas de operación más altas. Los ventiladores Vaneaxial Arreglo 4, así como Tuboaxial, son de transmisión directa con la turbina del ventilador montada en el eje del motor. Las cajas de conexión eléctrica montadas externamente hacen que sea innecesario romper la carcasa del ventilador para la conexión eléctrica. Los ventiladores Vaneaxial Arreglo 4 tienen un juego completo de vanos guía que son independientes del soporte del motor. Estos vanos guía permiten que los ventiladores produzcan un mayor volumen de aire y presión para un tamaño de motor dado.

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son: volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.

09.

Tuboaxial Arreglo 9 de transmisión por bandas.

El ventilador Tuboaxial arreglo 9 incluye todas las ventajas del ventilador Vaneaxial excepto que no se utilizan los vanos guía. El flujo de aire se invierte de la configuración Vaneaxial protegiendo las bandas y los rodamientos. Las bridas de entrada y salida están formadas integralmente con la carcasa del ventilador que, junto con el tubo interior que protege los rodamientos y bandas, hacen que el ventilador Tuboaxial sea hermético. En los ventiladores tuboaxiales, los rotores fabricados en acero son particularmente ventajosos debido a las siguientes características:

- Diseñado para altas temperaturas.

- Se puede pintar con recubrimientos especiales para la corrosión.

- Alta capacidad volumétrica de flujo de aire.

- Puntas de bronce (opcional) anti-chispa.

El ventilador tuboaxial cumple con las especificaciones que requiere un ventilador resistente y confiable para aplicaciones de procesos industriales severas.

Temperaturas elevadas.

Aire con humedad.

El motor está montado fuera de la carcasa.

El aire ambiental seco se aspira por la succión a través de la abertura de la banda que protege y enfría el eje y los rodamientos. Los rodamientos de bolas se seleccionan cuidadosamente para operar a temperaturas elevadas de hasta 350 °F.

10.

Aplicaciones corrosivas

Las aplicaciones que involucran el escape de vapores ácidos o alcalinos requieren un análisis cuidadoso con el comprador para determinar el metal o el revestimiento protector más adecuado para el trabajo en particular.

El ventilador Tuboaxial ha sido diseñado para la aplicación de recubrimientos resistentes a la corrosión o la construcción con metales especiales para cumplir con tales condiciones hasta 165 °F. Cuando corresponda, se encuentran disponibles recubrimientos estandarizados. Para atmósferas ácidas o alcalinas, el cilindro interior es hermético a los gases y un sello del eje protege los rodamientos de humos o gases corrosivos.

Arreglo 4 Tuboaxial Transmisión Directa.

Conectado

El Tuboaxial arreglo 4 es más simple, unidad menos costosa para uso donde no se requieren las capacidades de rendimiento total del Vaneaxial arreglo 4.

La construcción es la misma que Vaneaxial arreglo 4 con la excepción de que no se utilizan vanos guías para laminar el flujo de aire. Las aplicaciones incluyen extracción y suministro de aire para acondicionar estaciones de trabajo, renovaciones de aire en los procesos.

11.

Arreglo 9 Vaneaxial de alta presión-Transmisión por bandas en V

Las características incluyen una turbina de ventilador de siete aspas diseñada específicamente para aplicaciones de alta presión. Las aspas moldeadas, más anchas en la base que en la punta, están soldadas al cubo. Este diseño crea una presión estática de hasta 4.5" C.A.. La construcción hermética está asegurada con un diseño interno completamente soldado y un tubo de cinturón de una pieza. Las aspas de la turbina de acero con punta de bronce opcionales brindan una construcción resistente a las chispas (arreglo anti chispa). Se utilizan cuatro vanos para laminar el flujo de aire, contorneado y largo para aumentar la eficiencia. Las puertas de acceso son opcionales.

Cabina de pintura de baja presión Vaneaxial

Transmisión por banda en V

Los vaneaxiales para cabina de pintura tienen las mismas ventajas que los arreglo 9 estándar, pero están diseñados principalmente para la extracción de cabinas de pintura tipo cortina de agua. La holgura de funcionamiento entre el rotor y la carcasa es mayor que en el arreglo 9 estándar para minimizar el efecto de la acumulación de material. Los rotores de acero con punta de bronce (opcionales) están disponibles cuando se requiere una construcción resistente a las chispas (arreglo anti-chispa). Los ventiladores para cabinas de pintura son ideales para cualquier aplicación cuando se requiere un fácil acceso al interior del ventilador. Dos puertas de acceso de gran tamaño en la carcasa se abren para exponer grandes secciones del interior para facilitar la limpieza. Los pestillos de apertura rápida facilitan la inspección y el refuerzo adicional asegura la rigidez de la carcasa. Cuatro vanos guía se extienden por toda la longitud del tubo impulsor para brindar un soporte rígido y simplificar la limpieza. Los ventiladores estándar se pueden usar para flujo de aire vertical u horizontal.

12.

Ventilador con aspas de ángulo variable.

VESMOR también ofrece la más amplia selección de ventiladores de ángulo variable para todo propósito. Rango de capacidad: hasta 250.000 CFM. Rango de presión hasta 13" C.A. de presión total en una sola etapa. Rango de tamaño: diámetro de rotor de 18" a 84" en combinaciones variables con cuatro tamaños de cubo.

Las aplicaciones incluyen:

Inyección de aire.

Extracción de aire.

Refrigeración.

Calefacción.

Eliminación de humos de secado.

Eliminación de gases.

Recopilación.

Presurizaciones.

Túneles de viento presurizados

Fumigación

Levantamiento

Tiro forzado para procesamiento de alimentos

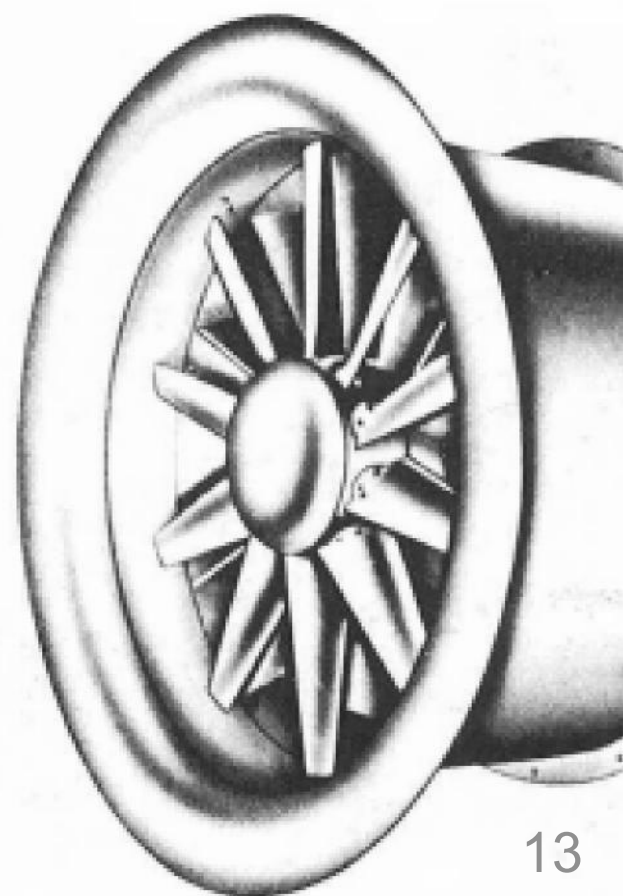
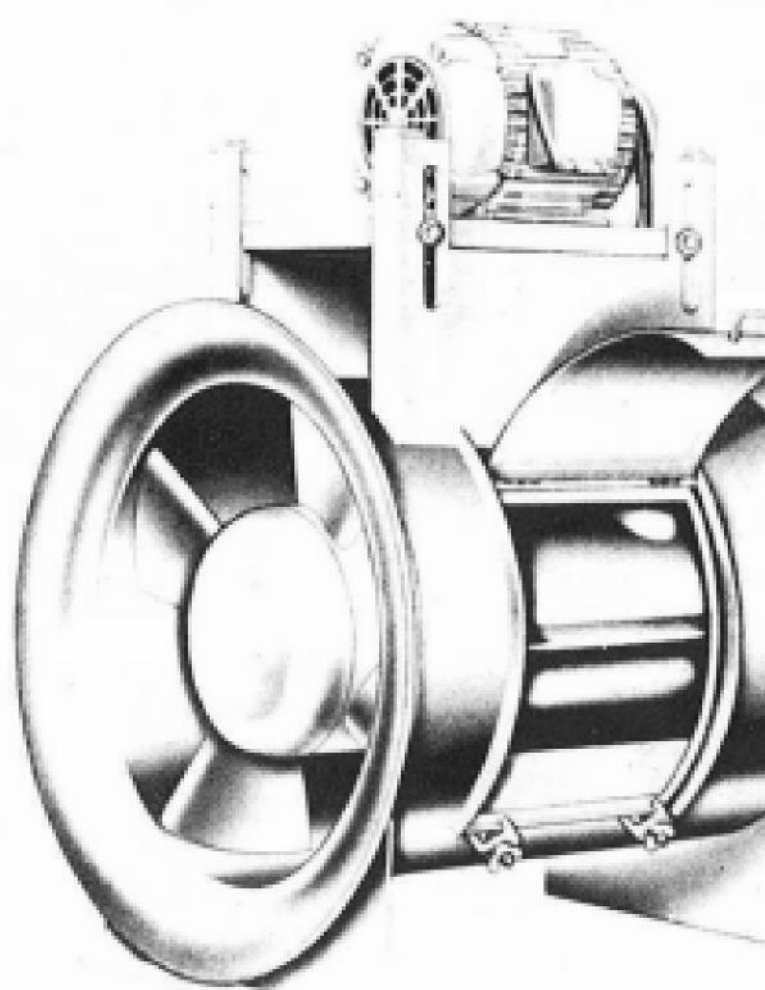
Aire acondicionado

13.

Cabina de pulverización

Los ejes de cabina de pintura tienen las ventajas inherentes de la disposición estándar 9, pero están diseñados principalmente para escape de cabinas de pintura tipo cortina de agua. La holgura de funcionamiento entre la rueda y la carcasa es mayor que en la disposición estándar para minimizar el efecto de la acumulación de material. Las ruedas de acero con punta de bronce opcionales están disponibles cuando se requiere una construcción resistente a las chispas. Los ventiladores Spraybooth son ideales para cualquier aplicación cuando se requiere un fácil acceso al interior del ventilador. Dos puertas de acceso de gran tamaño en la carcasa se abren para exponer grandes secciones del interior para facilitar la limpieza.

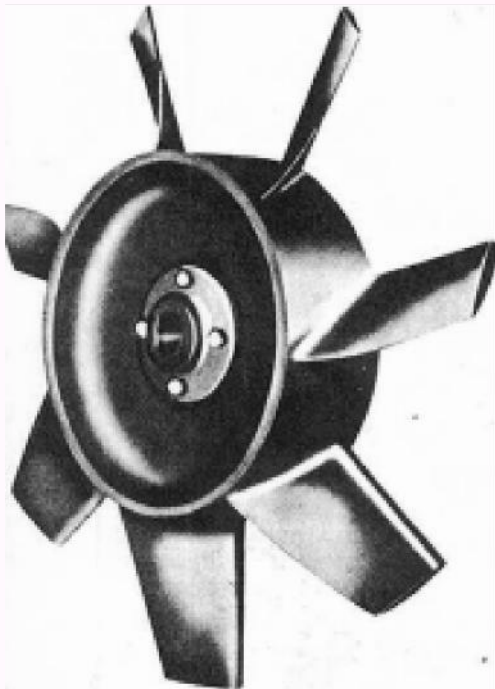
<https://www.vesmor.net/>



14.

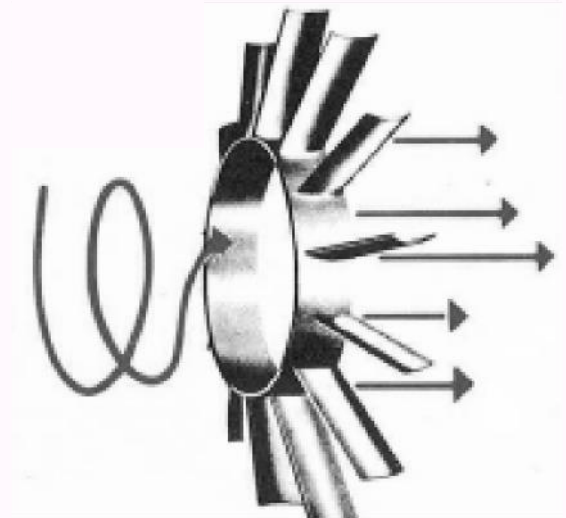
Boletín descriptivo

Características:
Rotores de aluminio.



Las aspas de aluminio poli lámina resistentes a las chispas son opcionales. El flujo de aire aerodinámico en la punta mantiene la turbulencia al mínimo donde las velocidades son más altas, lo que garantiza un bajo nivel de ruido.

Alabes guía:
aerodinámicos
(solo vaneaxiales).



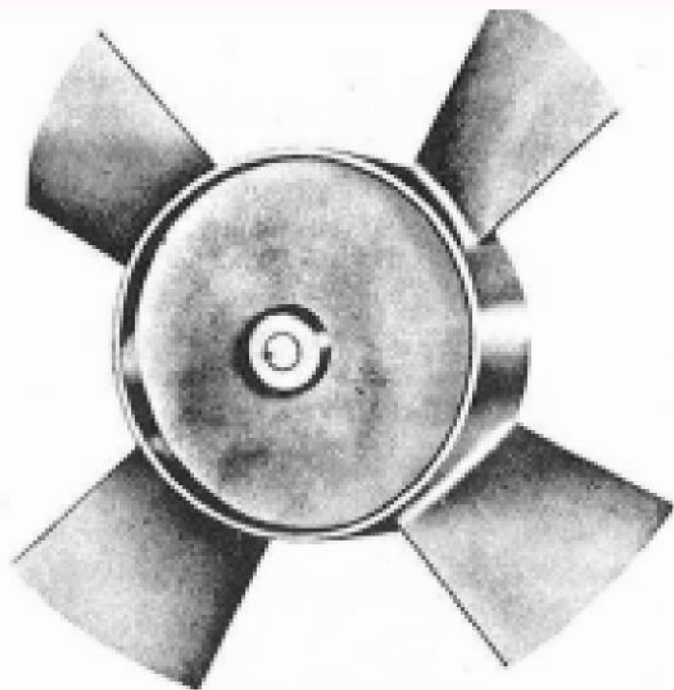
Los álabes barridos hacia atrás convierten el patrón de flujo de aire helicoidal Vaneaxial en un flujo recto y uniforme cuando sale del rotor.

Los componentes de velocidad no axiales se transforman por la forma curva del álabe en presiones útiles. La gran cantidad de álabes cortos y delgados mantiene las pérdidas dinámicas al mínimo y el diseño de barrido hacia atrás elimina el ruido resonante.

15.

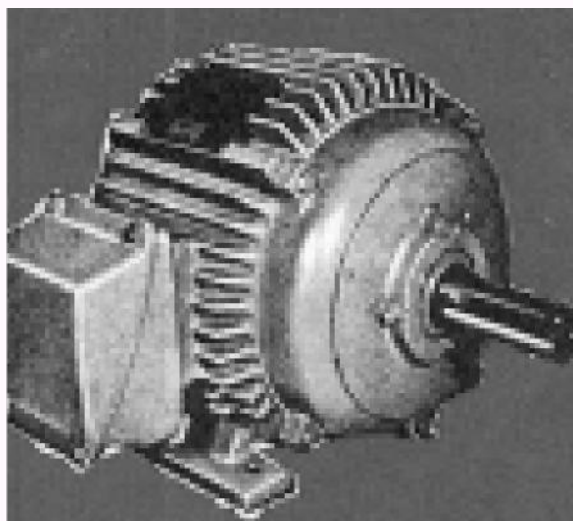
Boletín descriptivo

Rotores fabricados.



Los rotores están fabricados con una construcción totalmente soldada, también se pueden suministrar rotores de acero inoxidable. Se pueden suministrar aspas de acero con punta de bronce para una construcción resistente a las chispas (arreglo anti-chispa).

Motores totalmente cerrados (del tipo "Air-Over").



Motores totalmente cerrados, diseñado específicamente para enfriarse por medio de un ventilador, son estándar para ventiladores vaneaxiales y tuboaxiales arreglo 4.

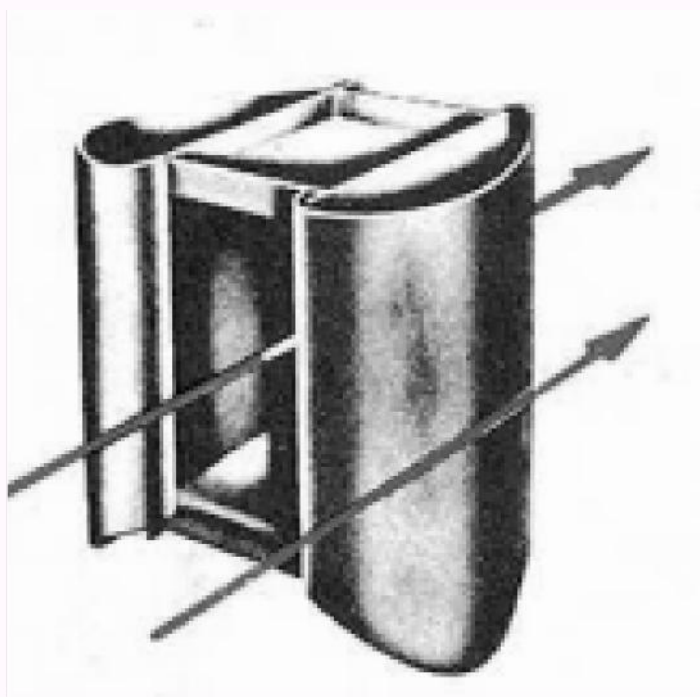
Los motores totalmente cerrados evitan que el polvo, la suciedad y la humedad penetren en el devanado. Rodamientos de bolas lubricados con grasa minimizan el servicio. Toda la construcción soldada es ligera para la protección de la banda y los rodamientos cuando se maneja humedad y vapores corrosivos.

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son; volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.

16.

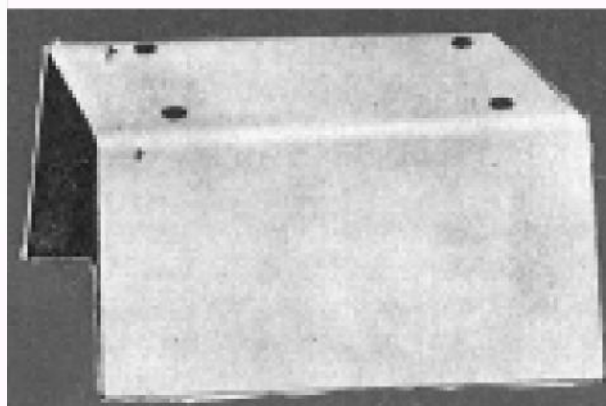
Boletín descriptivo

Tubos de banda de alta eficiencia.



Las transmisiones de las unidades impulsadas por bandas en V pueden protegerse mediante tubos aerodinámicos que forman una verdadera sección transversal aerodinámica. Minimizan la resistencia a la fricción para permitir que se utilicen todas las capacidades de rendimiento del ventilador.

Soporte de motor resistente.

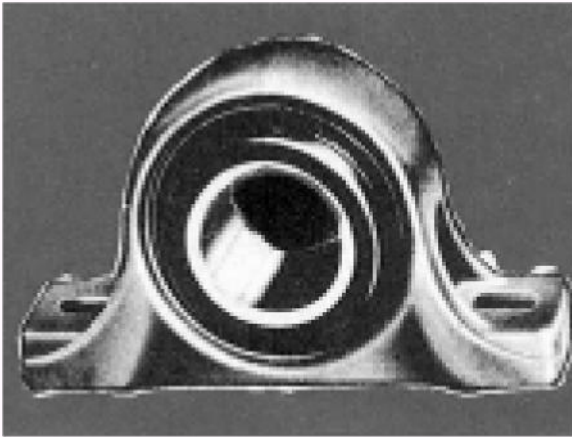


Soporte de motor resistente utilizado en el interior de los ventiladores arreglo 4 vaneaxial y tuboaxial.

17.

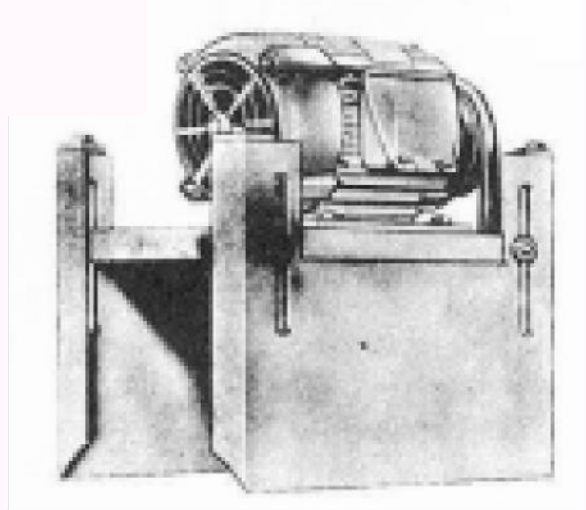
Boletín descriptivo

Rodamientos lubricados con grasa de larga duración..



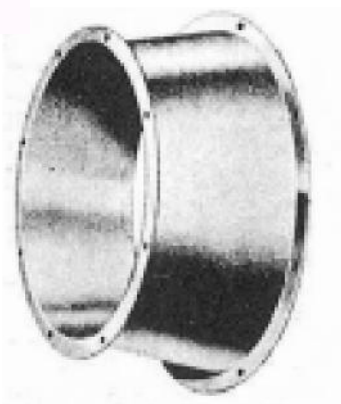
Rodamientos de bolas auto-alineables lubricados con grasa para servicio pesado con sellos anti polvo que proporcionan un funcionamiento confiable y continuo.

Soporte de motor ajustable.



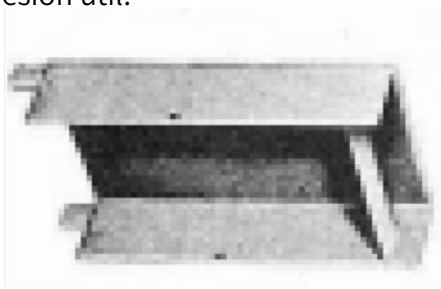
El soporte simple ajustable del motor para ventiladores arreglo 9 permite verificar la tensión de la banda. El diseño de soporte asegura un control completo del motor en todo momento, tanto en montaje horizontal como vertical, a medida que se realizan los ajustes de la banda. Los tamaños de motor se pueden cambiar fácilmente cuando se requieren diferentes volúmenes de ventilador.

Ventiladores Axiflo ACCESORIOS



CONO DE SALIDA

El cono de salida expande la carcasa para adaptarse al tamaño habitual del ducto y convierte el exceso de velocidad en presión útil.



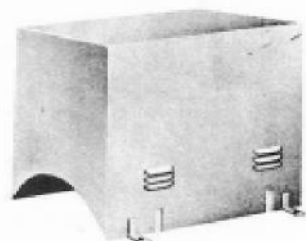
CUBRE-BANDAS EXTERNO

Incluye envoltente desmontable de chapa metálica atornillado a la carcasa y soporte del motor.



CONO DE ENTRADA

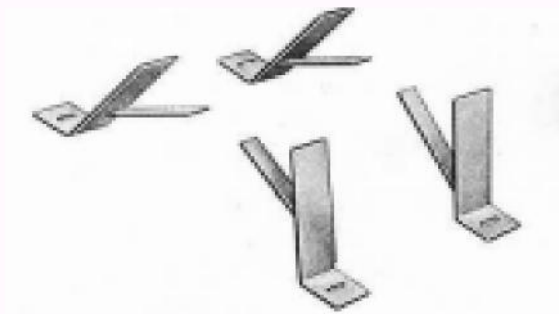
Los conos de entrada no afectan el rendimiento del ventilador, pero se utilizan para hacer coincidir el tamaño del ducto de entrada con la carcasa del ventilador, cuando esta última es de un tamaño diferente.



CUBIERTA DE MOTOR Y TRANSMISION

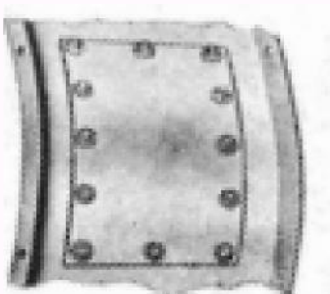
Se utiliza para la protección contra todo tipo de clima.

19.



SOPORTES DE MONTAJE

Soporta ventilador en forma horizontal.



MALLAS DE ENTRADA Y SALIDA

Evita la entrada de material grande y proporciona seguridad.



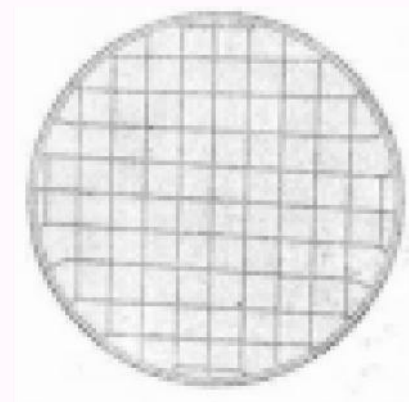
REGISTRO DE ACCESO

Puede usarse para conos de entrada o salida. Permite la inspección de rotores y tubos internos de bandas



ENTRADA AERODINAMICA

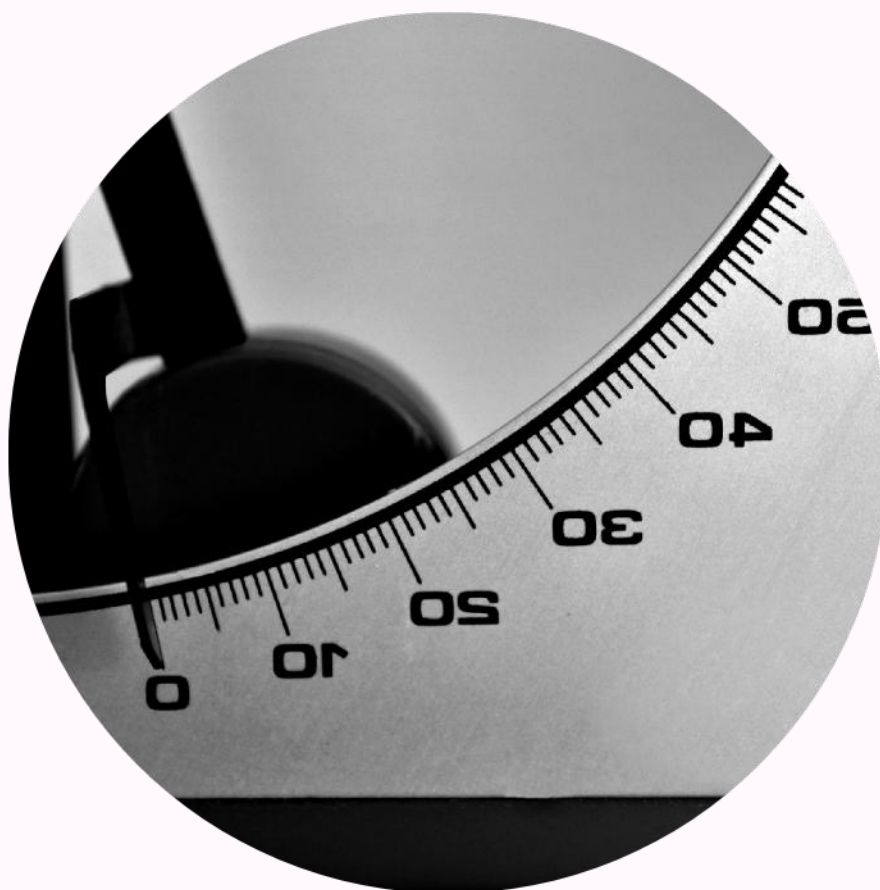
Minimiza las pérdidas de entrada cuando no hay ductos en el lado de succión. Para obtener el rendimiento nominal completo, la entrada aerodinámica debe usarse para aplicaciones de succión abierta.



PUERTA DE ACCESO EN LA CARCASA

La puerta de apertura permite una rápida inspección de acumulación de material en el rotor del ventilador y dentro de la carcasa.

20.



Métrica de rendimiento

Peso neto aproximado en libras (sin motor)

Fan Size	315	318	321	324	327	330	333	336	340	344	349	354	360	366	372
Vaneaxial Arr. 9	110	150	195	250	310	380	465	565	685	1210	1470	1980	2240	2400	2800
Vaneaxial and Tubeaxial Arr. 4	45	65	100	130	155	195	245	295	350	550	650	745			
High Pressure Vaneaxial Arr. 9			240	315	370	450	535	645	804	1000	1325	1840	2350		
Tubeaxial Arr. 9 and Low Pressure Spraybooth Vaneaxial	105	145	185	235	290	350	425	510	615	1100	1400	1900			

Peso neto aproximado de motores estándar

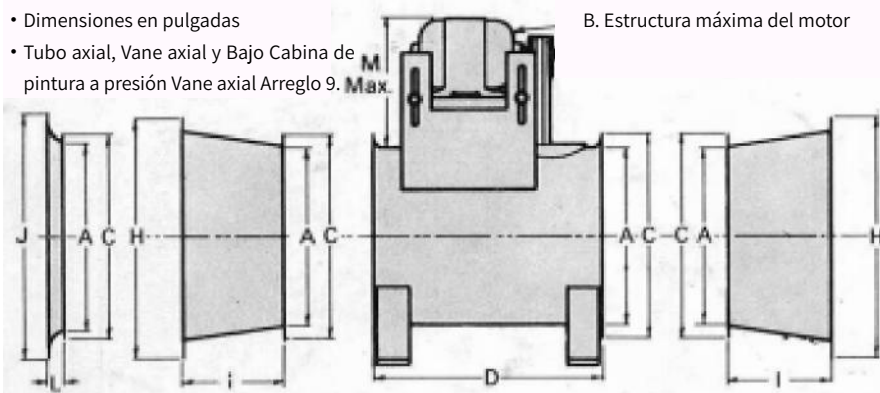
Hp	½	¾	1	1½	2	3	5	7½	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100
Net Wt. (lbs.)	30	40	40	45	45	55	65	85	110	220	240	330	370	475	525	630	690	830

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son: Volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.

21.

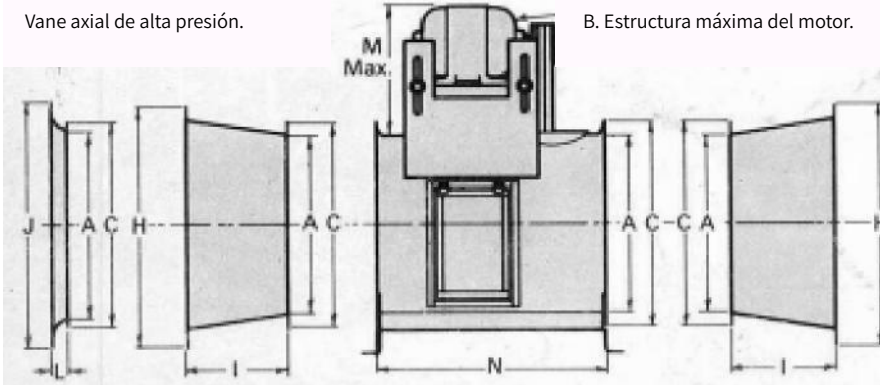
- Dimensiones en pulgadas
- Tubo axial, Vane axial y Bajo Cabina de pintura a presión Vane axial Arreglo 9. Max.

B. Estructura máxima del motor



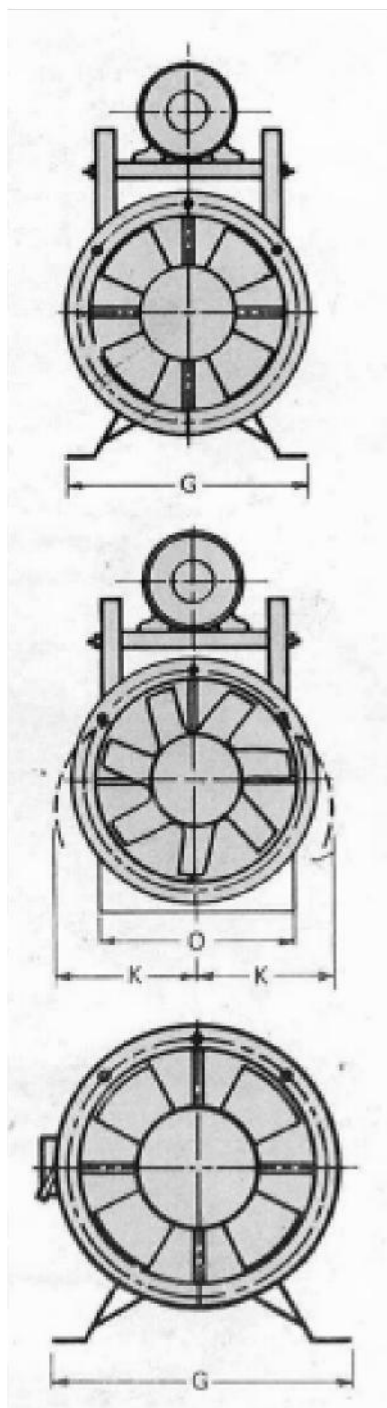
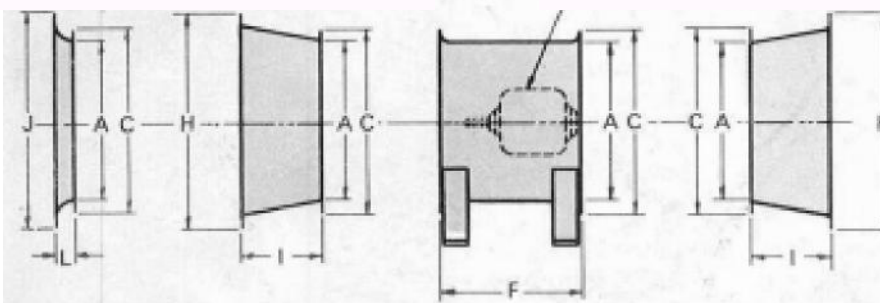
Vane axial de alta presión.

B. Estructura máxima del motor.



Disposición Ane axial y tubo axial 4.

E. Estructura máxima del motor



Fan Size	315	318	321	324	J27	330	333	336	340	344	349	354	360	366	372
A	15	18	21	25	27	30	33	37	40	45	49	54	60	66	72
B	213	215	254	256	284	286	286	326	326	405	405	405	405	405	444
C	18	21	24	28	30	33	37	41	45	49	53	59	67	73	79
D	22	25	29	32	36	39	43	47	52	57	62	68	75	83	89
E	56	56	145	184	213	215	254	254	284	286	326	326	...	...	...
F	12	17	15	17	21	22	24	25	29	30	34	35	...	...	...
G	25	25	27	32	34	34	42	42	43	54	58	58	77	77	87
H	21	25	28	32	35	39	43	48	52	57	62	69	78	86	92
I	8	10	11	13	14	16	17	19	21	23	26	28	31	34	38
J	21	25	29	33	35	39	43	48	51	58	62	69	75	83	89
K	...	...	24	27	30	33	36	40	44	49	58	58	67	...	...
L	2	2	2	3	3	3	3	4	4	5	5	5	5	6	6
M	16	18	22	24	26	26	32	29	29	33	33	33	30	31	36
N	...	...	29	31	32	34	37	39	42	46	50	54	59	...	...
O	...	...	21	24	26	28	32	35	38	42	46	50	52	...	...

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son: Volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.



¿DONDE BUSCARNOS?

01. <https://www.vesmor.net/>
02. <https://www.facebook.com/ventilacionymantenimiento/>
03. <https://www.linkedin.com/company/vesmor/?originalSubdomain=mx>

La garantía de un equipo o sistema fabricado, suministrado e instalado por VESMOR aplica, siempre que se instalen, mantengan debidamente y se operen en condiciones normales, para lo que fue diseñado, bajo una supervisión competente, la garantía aplicable a productos elaborados por VESMOR, será de 12 meses a partir de la fecha de arranque. La garantía aplicable a equipos o accesorios no elaborados por VESMOR, se limitará a la ofrecida por el fabricante o proveedor.

Los equipos y sistemas fabricados por VESMOR, garantizan su adecuado funcionamiento siempre que las características proporcionadas por el cliente o proyectista sean correctas y reales para su selección, algunas de las especificaciones más importantes son: volumen, presión estática, lugar o sitio de trabajo, aplicación, temperatura, concentración de polvo y/o gases, tipo de polvo y/o gases, tamaño de partícula y demás especificaciones que se puedan requerir o solicitar por VESMOR.